



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0600 – Brno

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011,
(nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

č. 060-049390

Název výrobku:

Komínové systémy typové řady DW podle EN 1856-1:2009

typ / varianta viz Příloha

držitel osvědčení:

Bertrams Pečky, spol. s r.o.

IČO: 475 436 04

Adresa: 289 11 Pečky, tř. 5. května č.p.183

Výrobce: Bertrams Pečky, spol. s r.o.

IČO: 475 436 04

Adresa: 289 11 Pečky, tř. 5. května č.p.183

Výrobna: Bertrams Pečky, spol. s r.o.

Adresa: 289 11 Pečky, tř. 5. května č.p.183

Zakázka: Z060150137

Číslo osvědčení: 1020-CPR-060045389

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4

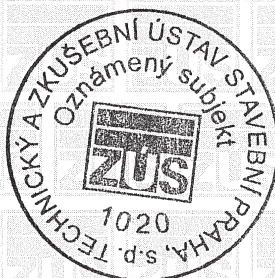
Počet stran příloh: 1

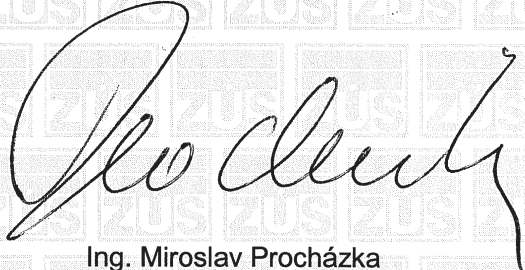
Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Ivan Martinusík
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Brno, 21. října 2019




Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Oznámeného subjektu 1020

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Oznámeného subjektu 1020 se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 228/77, 617 00 Brno, Česká republika

Tel.: +420 543 420 831

Internat. +420 543 420 831

e-mail prochazka@tzus.cz

www.tzus.cz

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

Výrobce: Bertrams Pečky, spol. s r.o.
Adresa: 289 11 Pečky, tř. 5. května č.p.183
IČO: 475 436 04

Výrobná: Bertrams Pečky, spol. s r.o.
Adresa: 289 11 Pečky, tř. 5. května č.p.183

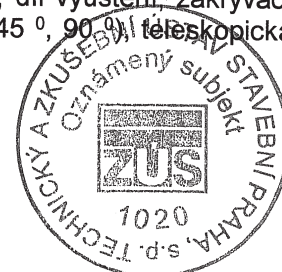
1.2 Údaje o výrobku

Komínové systémy řady DW se skládají z pevných kovových komínových vložek (vložky tvaru válce, odstupňované délky do 1000 mm, průměru 80 až 600 mm z plechu z korozivzdorné oceli tl. 0,5 mm třídy 1.4301, 1.4404 a 1.4828), vrstvy tepelné izolace (pouzdra z minerálních vláken, resp. Rohože nebo volné vlny z alkalicko-půdních silikátových vláken) tloušťky 35 až 60 mm a vnějšího pláště z plechu z korozivzdorné oceli tl. 0,4 mm třídy 1.4301 (pro vnitřní průměr od 80 mm do 300 mm) nebo tl. 0,6 mm (pro vnitřní průměr od 350 mm do 600 mm). Jednotlivé díly se spojují zasunutím a pojištěním spojovacími objímkami s namontovanými nerezovými hadicovými sponami. Součástí dodávky jsou další komponenty, např. připojovací tvarovky, díl s kontrolním otvorem, odvod kondenzátu, komínová hlavice a příslušenství. Komínový systém je používán pro prostředí spalín tříd D1, D2, D3, W1, W2

Pod systém DW jsou zahrnuty tyto tříšložkové systémy:

- **DW 22.3, DW 22.38** : pro plyn, tekutá paliva, tuhá paliva (D1, D2, D3) – materiál vložky 1.4404 min. tl. 0,8 mm, izolace pouzdra nebo rohože z minerálních vláken, resp. rohože nebo volná vlna z alkalicko-půdních silikátových vláken tl. 35 mm – trvalá teplota spalín do 400 °C, suchý provoz, podtlak, větrání po celé délce, bez obložení
- **DW 22.4** : pro plyn, tekutá paliva (D1, D2) – materiál vložky 1.4404 min. tl. 0,5 nebo 0,6 mm, izolace pouzdra nebo rohože z minerálních vláken, resp. rohože nebo volná vlna z alkalicko-půdních silikátových vláken tl. min. 35 mm – trvalá teplota spalín do 400 °C, suchý provoz, podtlak, větrání po celé délce, bez obložení.
- **DW 25** : pro plyn, tekutá paliva (W2) – materiál vložky 1.4404 min. tl. 0,5 nebo 0,6 mm, izolace pouzdra nebo rohože z minerálních vláken, resp. rohože nebo volná vlna z alkalicko-půdních silikátových vláken tl. min. 35 mm – trvalá teplota spalín do 200 °C, mokry provoz, vnitřně čtyřbřité silikonové těsnění, přetlak, větrání po celé délce, bez obložení.
- **DW 26** : pro plyn, tekutá paliva (W2) – materiál vložky 1.4404 min. tl. 0,5 nebo 0,6 mm, vzduchová mezera mezi vložkou a pláštěm min. 35 mm bez izolace, slouží k přísávání vzduchu do spotřebiče – trvalá teplota spalín do 200 °C, mokry provoz, přetlak, větrání po celé délce, bez obložení.
- **DW 22.5, DW 22.58** : pro plyn, tekutá paliva, tuhá paliva (D1, D2, D3) – materiál vložky 1.4404 min. tl. 0,8 mm, izolace pouzdra nebo rohože z minerálních vláken, resp. rohože nebo volná vlna z alkalicko-půdních silikátových vláken tl. min. 50 mm – trvalá teplota spalín do 400 °C, suchý provoz, podtlak, větrání po celé délce, bez obložení.

Komínové systémy sestávají z dílů, k nimž patří například: trubkové díly (délky 0,25, 0,5 a 1 m), izolovaná kotvící deska, otevřená kotvící deska, otevřená konzolová deska, čistící díl, uzávěr se šroubením, připojovací díly (45 °, 90 °), spojka kouřovodu, spojovací objímka, plechová konzola, stěnové připevnění (pevné, přestavitelné), meziopěrná deska, střešní opěra, díl vyústění, zakrývací hlavice, spona bleskosvodu, lanová spona, segmentový oblouk (15 °, 30 °, 45 °, 90 °), teleskopická opěra, střešní těsnící příruba (0-15 °, 15-25 °, 25-35 °, 35-45 °) a další.



Tab. č. 1 : Druhy výrobků a jejich označení

Název	Označení	Palivo
DW 22.3	EN 1856-1 T400 N1 D V1-L50080 G(50)	plyn
DW 22.38	EN 1856-1 T400 N1 D V2-L50080 G(50)	plyn, tekutá paliva
	EN 1856-1 T400 N1 D V3-L50080 G(50)	plyn, tekutá paliva, tuhá paliva
	EN 1856-1 T400 N1 D V1-L50100 G(50)	plyn
	EN 1856-1 T400 N1 D V2-L50100 G(50)	plyn, tekutá paliva
	EN 1856-1 T400 N1 D V3-L50100 G(50)	plyn, tekutá paliva, tuhá paliva
DW 22.4	EN 1856-1 T400 N1 D V1-L50050 O(50)	plyn
	EN 1856-1 T400 N1 D V2-L50050 O(50)	plyn, tekutá paliva
	EN 1856-1 T400 N1 D V1-L50060 O(50)	plyn
	EN 1856-1 T400 N1 D V2-L50060 O(50)	plyn, tekutá paliva
DW 25	EN 1856-1 T200 H1 D V2-L50050 O(40)	plyn, tekutá paliva
	EN 1856-1 T200 H1 D V2-L50060 O(40)	plyn, tekutá paliva
DW 26	EN 1856-1 T200 H1 D V2-L50050 O(40)	plyn, tekutá paliva
	EN 1856-1 T200 H1 D V2-L50060 O(40)	plyn, tekutá paliva
DW 22.5	EN 1856-1 T400 N1 D V1-L50080 G(50)	plyn
DW 22.58	EN 1856-1 T400 N1 D V2-L50080 G(50)	plyn, tekutá paliva
	EN 1856-1 T400 N1 D V3-L50080 G(50)	plyn, tekutá paliva, tuhá paliva
	EN 1856-1 T400 N1 D V1-L50100 G(50)	plyn
	EN 1856-1 T400 N1 D V2-L50100 G(50)	plyn, tekutá paliva
	EN 1856-1 T400 N1 D V3-L50100 G(50)	plyn, tekutá paliva, tuhá paliva

Seznam vyráběných typů komínových systémů, vztahujících se k této normě, jejich specifikace jsou uvedeny v Příloze

1.3 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)

- EN 1856-1:2009 - Komíny – Požadavky na kovové komíny – Část 1: Systémové komíny

1.4 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Žádost o výkon činnosti Oznámeného subjektu 1020 – 305/2011 ze dne 19.5.2015. Žádost je v TZÚS evidována jako zakázka č. Z 060 15 0137.
- Nařízení Evropského parlamentu a rady (EU) č.305/2011 v platném znění
- EN 1856-1:2009 - Komíny – Požadavky na kovové komíny – Část 1: Systémové komíny
- Kontrolní list systému řízení výroby (dotazník – checklist) pro prvky podle EN 1856-2 („Záznam o prověřce systému řízení výroby SŘV / FPC“).
- Interní předpisy TZÚS – Oznámeného subjektu 1020 v aktuálním znění.
- Dokumentace související se zabezpečováním systému jakosti
- Příručka kvality
- Organizační schema
- Záznamy o školení pracovníků
- Záznamy o provádění kontrol a údržby strjů
- Reklamační řád
- Protokol č. 1001-T400-N1-Bertrams ze dne 22.11.2004 - zkoušky typu výrobku pro podtlakové systémy, provedl Joseph Raab GmbH & Cie. KG.
- Protokol č. 1001-3-T200 ze dne 15.3.2005 - zkoušky typu výrobku pro přetlakové systémy provedl Joseph Raab GmbH & Cie. KG.



1.5 Informace o předchozím dozoru

První dozor nad systémem řízení výroby podle EN 1856-1:2009 v modulu 2+ byl proveden dne 14.8.2018. Vyhodnocení tohoto dohledu je uvedeno ve zprávě o dohledu č. 060-047249 ze dne 23.8.2018. Při předchozím dozoru SRV/FPC nebyly shledány neshody.

2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl ve dnech: 28.8.2019

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Ivan Martinusík

2.3 Způsob a rozsah dozoru

- Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací EN 1856-1:2009 – Komíny – Požadavky na kovové komíny – Část 1: Systémové komíny (systém posouzení 2+).
- Jedná se o pravidelný dozor.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

- Záznamy o výsledcích dozoru nad systémem řízení výroby jsou spolu s ostatní dokumentací archivovány na pobočce TZÚS Brno. Pro záznam údajů byl použit kontrolní list systému řízení výroby (dotazník - checklist - „Záznam o prověrce systému řízení výroby SRV / FPC“ ze dne 28.08.2019), který je archivován vyplněný v prvotních dokladech o posouzení a byl též v kopii poskytnut výrobci.

3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v EN 1856-1:2009
- Systém řízení výroby nadále vyhovuje technické dokumentaci, je zajištěno jeho řádné fungování a schvaluje se. Žádná skutečnost nebrání jeho řádnému fungování.
- Neshody nebyly zjištěny.
- Sortiment výrobků, pro které byly provedeny počáteční zkoušky typu (ITT) podle harmonizované technické specifikace EN 1856-1 je uveden v příloze „Přehled ITT protokolů vztahujících se k označení (Č“ stav ke dni 21.10.2019 – příloha č. 1“.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Jedná se o druhý dozor.
- Ve výrobě a technických specifikacích nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací EN 1856-1 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

1. Přehled ITT produktů výrobce Bertrams Pečky, spol. s r.o., vztahujících se k označení



Příloha č. 1 Přehled ITT produktů firmy Bertrams Pečky, spol. s r.o., vztahujících se k označení CE ke dni 21.10.2019

Označení	Klasifikace	Teplotní třída [°C]	Tlaková třída	Palivo	Odolnost vyhoření sazí	Materiál průduchu, tloušťka	Izolace průduchů
DW 22.3	EN 1856-1 T400 N1 D V1-L50080 G(50)	400	Podtlak	plyn	Ano	1.4404 tl.0,8 mm	Ano, min. 35 mm
DW 22.38	EN 1856-1 T400 N1 D V2-L50080 G(50)	400	Podtlak	plyn, kapalná	Ano	1.4404 tl.0,8 mm	Ano, min. 35 mm
	EN 1856-1 T400 N1 D V3-L50080 G(50)	400	Podtlak	plyn, kapalná, tuhá	Ano	1.4404 tl.0,8 mm	Ano, min. 35 mm
	EN 1856-1 T400 N1 D V1-L50100 G(50)	400	Podtlak	plyn	Ano	1.4404 tl.1,0 mm	Ano, min. 35 mm
	EN 1856-1 T400 N1 D V2-L50100 G(50)	400	Podtlak	plyn, kapalná	Ano	1.4404 tl.1,0 mm	Ano, min. 35 mm
	EN 1856-1 T400 N1 D V3-L50100 G(50)	400	Podtlak	plyn, kapalná, tuhá	Ano	1.4404 tl.1,0 mm	Ano, min. 35 mm
DW 22.4	EN 1856-1 T400 N1 D V1-L50050 O(50)	400	Podtlak	plyn	Ne	1.4404 tl.0,5 mm	Ano, min. 35 mm
	EN 1856-1 T400 N1 D V2-L50050 O(50)	400	Podtlak	plyn, kapalná	Ne	1.4404 tl.0,5 mm	Ano, min. 35 mm
	EN 1856-1 T400 N1 D V1-L50060 O(50)	400	Podtlak	plyn	Ne	1.4404 tl.0,6 mm	Ano, min. 35 mm
	EN 1856-1 T400 N1 D V2-L50060 O(50)	400	Podtlak	plyn, kapalná	Ne	1.4404 tl.0,6 mm	Ano, min. 35 mm
DW 25	EN 1856-1 T200 H1 W V2-L50050 O(40)	200	Přetlak	plyn, kapalná	Ne	1.4404 tl.0,5 mm	Ano, min. 35 mm
	EN 1856-1 T200 H1 W V2-L50060 O(40)	200	Přetlak	plyn, kapalná	Ne	1.4404 tl.0,6 mm	Ano, min. 35 mm
DW 26	EN 1856-1 T200 H1 W V2-L50050 O(40)	200	Přetlak	plyn, kapalná	Ne	1.4404 tl.0,5 mm	Ne
	EN 1856-1 T200 H1 W V2-L50060 O(40)	200	Přetlak	plyn, kapalná	Ne	1.4404 tl.0,6 mm	Ne
DW 22.5	EN 1856-1 T400 N1 D1 V3-L50080 G(100)	400	Podtlak	plyn	Ano	1.4404 tl.0,8 mm	Ano, min. 50 mm
DW 22.58	EN 1856-1 T400 N1 D2 V3-L50080 G(100)	400	Podtlak	plyn, kapalná	Ano	1.4404 tl.0,8 mm	Ano, min. 50 mm
	EN 1856-1 T400 N1 D3 V3-L50080 G(100)	400	Podtlak	plyn, kapalná, tuhá	Ano	1.4404 tl.0,8 mm	Ano, min. 50 mm
	EN 1856-1 T400 N1 D1 V3-L50100 G(100)	400	Podtlak	plyn	Ano	1.4404 tl.1,0 mm	Ano, min. 50 mm
	EN 1856-1 T400 N1 D2 V3-L50100 G(100)	400	Podtlak	plyn, kapalná	Ano	1.4404 tl.1,0 mm	Ano, min. 50 mm
	EN 1856-1 T400 N1 D3 V3-L50100 G(100)	400	Podtlak	plyn, kapalná, tuhá	Ano	1.4404 tl.1,0 mm	Ano, min. 50 mm

