



Leistungserklärung

Declaration of Performance (DoP)

Nr. 001 DOP-Nr. 22-25 130701
(Stand September 2018)

1. Kenncode des Produkttyps:

**Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage
mit Innenrohren aus nichtrostendem Stahl: 1.4404, 1.4571, 1.4539
und mit 35 mm Wärmedämmung
EN 1856-1:2009-06**

2. Kennzeichnung:

Bertrams DW
0432-CPR-00358-01

Ausführung 0.1	DN 80-300	T600 – N1 – D – V3 – L50040 – G50
	DN 350-450	T600 – N1 – D – V3 – L50040 – G75
	DN 500-600	T600 – N1 – D – V3 – L50040 – G100
Ausführung 0.2	DN 80-300	T200 – H1 – W – V2 – L50060 – O40
	DN 350-450	T200 – H1 – W – V2 – L50060 – O60
	DN 500-600	T200 – H1 – W – V2 – L50060 – O80
Ausführung 0.3	DN 80-300	T400 – N1 – W – V2 – L50040 – O50
	DN 350-450	T400 – N1 – W – V2 – L50040 – O75
	DN 500-600	T400 – N1 – W – V2 – L50040 – O100
Ausführung 0.4	DN 80-300	T400 – N1 – W – V2 – L70060 – G50
	DN 350-450	T400 – N1 – W – V2 – L70060 – G75
	DN 500-600	T400 – N1 – W – V2 – L70060 – G100

3. Verwendungszweck:

**Abführung der Verbrennungsprodukte
von Wärmeerzeugern u. ä. in die Atmosphäre**

4. Hersteller:

Bertrams AG, Eiserfelder Straße 70, D-52072 Siegen
Tel.:0271/ 3308-0, Fax: 3308-300
Mail: abgastechnik@bertrams.de
Internet: www.bertrams.de

5. Bevollmächtigter:

entfällt

6. Systembewertung:

System 2+

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 (MPA NRW) hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung nach EN1856-1:2009

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
Werkstoff und Blechdicken		
<u>Innenrohr</u>	Ausführung 0.1- 0.3 – 1.4404/ 1.4571 Ausführung 0.4 – 1.4539	
Wanddicke	Ausführung 0.1- 0.3 – 0,4/ 0,6 mm Ausführung 0.4 – 0,6 mm	Ausführung 0.2 PG 25 mit 0,6 mm
Wärmedämmung	Stärke 35 mm Rohdichte 105 (-0/+30) kg/m ³	
<u>Außenrohr</u>	Ausführung 0.1- 0.4 – 1.4301	
Wanddicke	Ausführung 0.1- 0.4 – 0,4/ 0,6 mm	
Mechanische Festigkeit		
Druckfestigkeit	Ausführung 0.1- 0.4: bis zu 30 m	
Abschnitte, Formteile und Stützen	Für weitere Information siehe die Installations- anweisungen des Herstellers	
Feuerwiderstand	Ausführung 0.1 DN 80-300 T600– G50 DN 350-450 T600– G75 DN 500-600 T600– G100 Ausführung 0.2 DN 80-300 T200– O40 DN 350-450 T200– O60 DN 500-600 T200– O80 Ausführung 0.3 DN 80-300 T400– O50 DN 350-450 T400– O75 DN 500-600 T400– O100 Ausführung 0.4 DN 80-300 T400– G50 DN 350-450 T400– G75 DN 500-600 T400– G100	Geprüft in einer vollständig geschlossenen und hinterlüfteten Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen
Gasdichtheit/-leakage	Ausführung 0.1: N1 Ausführung 0.2: H1 Ausführung 0.3: N1 Ausführung 0.4: N1	

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes, Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1	
Wärmedurchlasswiderstand	Ausführung 0.1- 0.4: 0,514 m ² K/W gemessen bei 200 °C	

Beständigkeit gegen thermischen Schock	
Rußbrandbeständigkeit	Ausführung 0.1 + 0.4: ja Ausführung 0.2 + 0.3: nein
Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Ausführung 0.1: T600 Ausführung 0.2: T200 Ausführung 0.3: T400 Ausführung 0.4: T400
Biegefestigkeit	Ausführung 0.1- 0.4: Maximaler Offset zwischen Stützen 3 m bei 45°
Nicht senkrechte Montage	Ausführung 0.1- 0.4: Maximaler Abstand waagerechter Befestigungen 4 m
Bauteile unter Windlast	Ausführung 0.1- 0.4: Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 3 m. Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: 4 m

Dauerhaftigkeit	
Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Ausführung 0.1- 0.4 : Ja
Eindringen von Kondensat	Ausführung 0.1: D Ausführung 0.2, 0.3 und 0.4: W
Korrosionsbeständigkeit	Ausführung 0.1: V3 Ausführung 0.2, 0.3 und 0.4: V2
Frost- Taubeständigkeit	Ausführung 0.1- 0.4 : Ja

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:




Siegen, den 19.09.2018

.....
Frank-Uwe Jung, Frank Peters (Vorstand)